



## DPU90Lec770

### Schwere reversierbare Rüttelplatten

Hohe Frequenz für sandige Böden

Die Vibrationsplatte DPU90 ist der Spezialist für die Verdichtung von sandigen Böden. Die Grundplatte ist verschleißarm und sehr gut im Vortrieb. Zusammen mit der hohen Vibrationsfrequenz von 63 Hz können so auch Böden mit hohem Sandanteil optimal verdichtet werden. Der wassergekühlte Motor sorgt dabei für zuverlässig hohe Leistung. Viele funktionale Details auf der Grundlage moderner Technologien machen die DPU90 zu einem komfortablen, leistungsstarken Verdichtungsgerät für anspruchsvolle Verdichtungseinsätze. Die DPU90 ist ein Modell aus unserer Reihe der leistungsstarken schweren Vibrationsplatten mit Zentrifugalkräften von 80 bis 130 Kilonewton.

### Highlights

- Kompakte Abmessungen, hohe Leistung
- Robust und langlebig

### Technische Daten

#### ■ Mechanische Leistungsangaben

Zentrifugalkraft	90 kN
Schwingungen	3.780,0 1/min
Kraftübertragung	ELHY
Flächenleistung	1.386,0 m <sup>2</sup> /h
Vorlauf	30,0 m/min
Steigfähigkeit	34,0 %
Schwingungen (Hz)	63,0 Hz
Standard Anbauplatte	ohne Anbauplatte
PQ Klasse	4
Hauc Klasse	1.400,0 - 1.800,0 kg/m <sup>2</sup>

#### ■ Mechanische Angaben

Länge Deichsel in Arb.stell.	2.409,0 mm
Länge Grundplatte	1.182,0 mm
Breite	770,0 mm
Breite Grundplatte	770,0 mm
Höhe	1.541,0 mm
Höhe Schutzrahmen	822,0 mm
Höhe Kranhaken	932,0 mm
Dicke Grundplatte	14,0 mm
Dicke Grundplatte min.	10,0 mm
Betriebsgewicht	771,0 kg

Unterfahrhöhe	830,0 mm
Kontaktfläche	492.800,0 mm <sup>2</sup>

#### ■ Verbrennungsmotor

Nennleistung	11,7 kW
Nenn Drehzahl	3.350,0 1/min

#### ■ Umweltkenndaten

Lagertemperaturbereich	-20 - 50 °C
Betriebstemperaturbereich	-10 - 50 °C
Betriebshöhe max.	2.000,0 m NN
Schalldruckpegel LpA	92,0 dB(A)
Schalldruckpegel LpA (Norm)	EN 500-4
Messverfahren LpA	DIN EN ISO 11201
Schalleistung LWA, gemessen	106,0 dB(A)
Schalleistung LWA, garantiert	109,0 dB(A)
Schalleistung LWA (Norm)	EN 500-4
HAV-Summenpegel (gem. Wert)	m/s <sup>2</sup>
HAV-Summenpegel (Norm)	EN 500-4
Messunsicherheit HAV	0,5 m/s <sup>2</sup>

#### ■ Elektrik

Arbeitsdruck Hydraulik	148,0 bar
max. zulässiger Hydraulikdruck	230,0 bar

■ **Betriebsstoffe**

Kühlmittel Menge	3,3 l
Kühlmittel Typ	SAE J1034:Wasser (1:1)
Erregeröl Menge	1,35 l

Erregeröl Typ	75W-90 API GL-4
Hydrauliköl Menge	17,7 l
Hydrauliköl Typ	Renolin MR 520